

maxit floor 4711 Grundierung EP



Produktkurzbeschreibung

Grundierung und Bauharz für zementgebundene Untergründe. Lösemittelfreies, ungefülltes 2-Komponenten-Epoxidharz.

Anwendungsbereich

Mit maxit floor 4711 EP werden Bodenflächen aus Beton bzw. Zementestrich grundiert. Durch Zugabe von Füllstoffen ist es möglich Egalisierungsspachtelungen bzw. Mörtelungen herzustellen.

Untergrundvorbereitung

Vorbehandlung:

In der Praxis hat sich gezeigt, dass der optimale Verbund eines Beschichtungssystems zum Untergrund auf einer sorgfältigen Vorbereitung basiert. Daher ist eine mechanische Untergrundvorbehandlung in jedem Fall durchzuführen.

Untergrund:

Der Untergrund muss, je nach Baustellengegebenheiten, durch Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen (Verfahren nach DafStb-Richtlinie, Ausgabe Oktober 2001, Teil 2, Tabelle 2,5) vorbereitet werden. Der Untergrund muss eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² aufweisen. Grundsätzlich müssen alle zu beschichtenden Beton- oder Zementestrichflächen (Mindestqualität CT 30, andere Estrichqualitäten auf Anfrage) tragfähig, trocken sowie frei von Staub, Schlämme, losen Teilen, Ölen, Fetten und sonstigen Verunreinigungen sein. Der zu beschichtende Unter-

grund muss gegen aufsteigende Feuchtigkeit (in der Regel Abdichtung nach DIN 18195, Teil 5 und 6) geschützt sein. Die Feuchte des Untergrundes vor Auftrag der maxit floor 4711 EP muss kleiner 4 Masse-% (gemessen mit dem CM-Gerät) sein. Ebenfalls muss die Betonoberfläche trocken (siehe DafStb-Richtlinie, Ausgabe Oktober 2001, Teil 2, Abschnitt 2.3.5) sein. Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss sichergestellt werden, dass die vorhergehende Schicht trocken und sauber, d.h. frei von allen als Trennmittel wirkenden Substanzen ist. Der überschüssige, nicht eingebundene Sand der vorgehenden Schicht ist vor Beginn der Arbeiten zu entfernen. Vor Beginn der Überarbeitung mit einer maxit floor Beschichtung muss sichergestellt sein, dass die Grundierung ausreichend erhärtet, trocken und sauber, d.h. frei von allen als Trennmittel wirkenden Substanzen ist. Die überschüssige, nicht eingebundene Absandung ist vor dem nächsten Arbeitsgang abzukehren bzw. abzusaugen. Sollten Altbeschichtungen auf Epoxidharzbasis überarbeitet werden, so ist deren ausreichende Haftung zum Untergrund zu prüfen (Abreißfestigkeit mind. 1,5 N/mm²). Grundsätzlich sind Probeflächen anzulegen. Die Altbeschichtung ist mit geeigneten Methoden ausreichend mechanisch aufzuraufen.

Verarbeitung / Montage

Grundierung:

maxit floor 4711 EP wird auf die vorbereitete Betonoberfläche ausgegossen und in einem Arbeitsgang mit ca. 300 - 500 g/m² mit dem Moosgummischieber verteilt und gleichmäßig mit einer Lammfellrolle abgerollt. Das Epoxidharz ist so zu verteilen, dass Materialansammlungen vermieden werden. Die noch frische Grundierung ist

gleichmäßig mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung z.B. 0,5 - 1,0 mm abzustreuen. Verbrauch an Abstreugut ca. 1,5 - 2,5 kg/m².

Kratzgrundierung:

Die Kratzgrundierung, bestehend aus maxit floor 4711 EP gemischt mit maxit plan 4935 Füllsand 0,1 - 0,4 mm, wird auf die vorbereitete Betonoberfläche mit einem Glätter verteilt bzw. über die Spitzen abgezogen. Auf geneigten bzw. senkrechten Flächen ist die Mischung mit maxit floor 4917 Stellmittel standfest einzustellen. Die noch frische Kratzgrundierung ist mit feuergetrocknetem Quarzsand, z.B. Körnung 0,5 - 1,0 mm abzustreuen. Verbrauch an Abstreugut ca. 1,5 - 2,5 kg/m².

Mörtelung:

Auf die vorbereitete Beton- oder Zementestrichoberfläche wird maxit floor 4711 EP als Haftbrücke ungefüllt, z.B. mit Pinsel oder Rolle, aufgebracht. Nass in Nass wird darauf die Mörtelmischung mit einem Glätter eingebracht und in der vorgesehenen Schichtdicke mittels Kelle oder Lehre und Abziehlplatte auf das gewünschte Niveau gebracht. Im Anschluss muss der Mörtel verdichtet werden. Dies erfolgt entweder von Hand mit einer Glättkelle oder maschinell mit einem Flügelglätter. Der frische Reparaturmörtel ist mit feuergetrocknetem Quarzsand, z.B. Körnung 0,5 - 1,0 mm abzustreuen.

Mischzeit/Mischvorgang:

maxit floor 4711 EP wird in 2 Komponenten (Komponente A = Harz und Komponente B = Härter) im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert. Das verarbeitungsfertige Material wird durch intensives maschinelles Mischen hergestellt. Hierzu wird die Komponente B restlos in die Komponente A entleert. Sofort im Anschluss daran erfolgt das gründliche Zusammenmischen mit einem langsam laufenden Elektrorührer (z.B. Bohrmaschine mit Quirl), und zwar so lange, bis die Mischung homogen ist. Es ist darauf zu achten, dass auch im Rand- und Bodenbereich des Mischgefäßes eine vollständige Durchmischung stattfindet. Umtopfen in ein sauberes Gefäß und nochmaliges Mischen ist empfehlenswert. maxit floor 4711 EP kann auf der Baustelle mit mineralischen Füllstoffen gefüllt werden. Hierzu sind die Zuschlagstoffe in das homogen gemischte Epoxidharz einzuarbeiten.

Sieblinie und Mörtel:

Die Zuschlagstoffe werden in einer kornabgestuften Sieblinie im Zwangsmischer vorgemischt. Anschließend wird bei laufendem Zwangsmischer das frisch angemischte Bindemittel zugegeben und bis zur Homogenität gemischt. Werden vorkonfektionierte Sandmischungen verarbeitet, so sind jeweils ganze Säcke zu verwenden, da diese beim Transport zum Entmischen neigen.

Füllgrad für Kratzgrundierung:

1 Masseteil maxit floor 4711 EP
1 - 1,5 Masseteile maxit floor 4935 Füllsand 0,1 - 0,4 mm

Füllgrad für Kratzspachtelung:

1 Masseteil maxit floor 4711 EP
2 - 2,5 Masseteile plan 4935 Füllsand 0,1 - 0,4 mm

Füllgrad für Mörtelung:

1 Masseteil maxit floor 4711 EP
10 Masseteile maxit plan 4933 oder maxit plan 4932

Sieblinie für Mörtelung Baustellenmischung:

20 Masse - % Quarzsand 0,1 - 0,4 mm
25 Masse - % Quarzsand 0,2 - 0,7 mm
30 Masse - % Quarzsand 0,7 - 1,2 mm
25 Masse - % Quarzsand 2,0 - 3,0 mm

Hinweis zum Füllgrad: Die möglichen Füllgrade der maxit floor 4711 EP sind temperaturabhängig. Die hier angegebenen Füllgrade beziehen sich auf eine Objekttemperatur von + 20°C. Höhere bzw. niedrigere Temperaturen bedingen eine veränderte Füllbarkeit.

Anwendungsbeispiel

EN 13813 konformer Beschichtungsaufbau: Glatte Beschichtung, Schichtdicke 1 - 2 mm

- geeignete Untergrundvorbereitung
- Grundierung mit maxit floor 4711 EP
- Abstreuerung mit feuergetrocknetem Quarzsand, Körnung z.B. 0,2 - 0,7 mm
- Verlaufsbeschichtung aus maxit floor 4740 Universal, Füllgrad 1:0,5 mit maxit plan 4935 Füllsand 0,1 - 0,4 mm
- ggf. Mattierung der Oberfläche mit maxit floor 4774 SE

Materialverbrauch

Grundierung:

ca. 300 - 500 g/m² je Arbeitsgang

Kratzgrundierung:

(Mischung, Füllgrad 1 : 2)
ca. 1,9 kg/m² je mm Schichtdicke

Mörtelung:

(Mischung, Füllgrad 1 : 10)
ca. 2,1 kg/m² je mm Schichtdicke

Der jeweilige Verbrauch hängt von der Untergrundbeschaffenheit ab.

Besondere Hinweise

Besonders zu beachten: Durch Feuchtigkeitseinwirkung (Regen, Tau, hohe Luftfeuchte) kann eine Weißfärbung, ggf. gepaart mit Klebrigkeit an der unmittelbaren Oberfläche, auftreten. Darunter befindliches Material härtet einwandfrei aus. Die Weißfärbung bzw. Klebrigkeit vermindert stark die Haftung der nachfolgenden Beschichtung und muss daher grundsätzlich entfernt werden.

Wichtige Hinweise: Bei jeder Arbeitsunterbrechung sind die Arbeitsgeräte mit maxit floor 4910 EP zu reinigen. Nicht haftendes Abstreugut ist nach der Reaktion der Grundierung bzw. Kratzspachtelung abzukehren bzw. abzusaugen.

Lagerung

In gut verschlossenen Originalgebinden ist das Produkt in trockenen und temperierten Räumen (nicht unter + 10°C) 1 Jahr lagerbar. Sollte die Harzkomponente durch Lagerung und Transport bei tiefen Temperaturen auskristallisiert sein, darf das Material nicht verarbeitet werden, da es dann zu Aushärtungsstörungen kommt. Die Kristallisation kann durch Erwärmung der Harzkomponente im Wasserbad bei 60°C rückgängig gemacht werden.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.
Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.

Logistik

10 kg/DOP, 30 DOP/Pal.
30 kg/DOP, 12 DOP/Pal.

Rechtliche Hinweise

Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Druckwerkes/die-

ser Ansicht verlieren alle früheren Druckwerke/Ansichten ihre Gültigkeit.

maxit floor 4711 Grundierung EP	
Anwendung aussen	ja
Anwendung innen	ja
Begehrbar	bei + 10°C: ca. 24 Std. bei + 20°C: ca. 12 Std. bei + 30°C: ca. 8 Std.
Dichte	Bindemittel: ca. 1,1 g/cm ³ Kratzgrundierung: ca. 1,9 g/cm ³ (Füllgrad 1:2) Mörtel: ca. 2,1 g/cm ³ (Füllgrad 1:10)
Farbton	transparent
Mischungsverhältnis	Komponente A : Komponente B 2 : 1 nach Masseteilen
Relative Luftfeuchte	10°C: max. 75 % 30°C: max. 80 %
Shore-Härte	D > 70
Verarbeitungstemperatur	mind. 10°C max. 30°C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund)	Die Temperatur des jeweiligen Untergrundes muss mind. 3°C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.
Verarbeitungszeit	Grundierung (ungefüllt) bei + 10°C: 40 Min. bei + 20°C: 25 Min. bei + 30°C: 12 Min. Kratzgrund (1:2 gefüllt) bei + 10°C: 45 Min. bei + 20°C: 30 Min. bei + 30°C: 15 Min. Mörtelung (1:10 gefüllt) bei + 10°C: 60 Min. bei + 20°C: 40 Min. bei + 30°C: 20 Min.
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Die Angaben beziehen sich auf 10 kg angemischtes Material. Bis zur Beschichtung: bei + 10°C: mind. 24 Std. bei + 20°C: mind. 12 Std. bei + 30°C: mind. 8 Std.
Zugfestigkeit	Füllgrad (1:2): 25 N/mm ² Füllgrad (1:8): 20 N/mm ² Füllgrad (1:14): 13 N/mm ²