

## maxit floor 4602 DuroBase extra



### Produktkurzbeschreibung

Mineralischer Ausgleich und Beschichtung für leichte bis mittlere Belastung.

### Produkteigenschaften

Zementgebundene, faserverstärkte und früh begehbare Industriebodenausgleichsmasse 5 - 50 mm, 2 mm Größtkorn, zum Einsatz in unterschiedlichen Schichtdicken. CT-C25-F7 AR 1,0 nach EN 13892-4 (BCA-Rollentest).

### Anwendungsbereich

Als Grobausgleich auf sehr unebenen Industriebodenflächen aus Beton bzw. Zementestrich für die zementgebundene Industriebodenbeschichtung maxit floor 4610 DuroTop. Zur Aufnahme von Reaktionsharzbeschichtungen > 2 mm geeignet. Bei leichter Belastung wie z.B. Fußgängerverkehr, handgezogene, luftbereifte Karren und mäßigen Staplerverkehr mit Luft- oder Vollgummibereifung auch zur direkten Nutzung geeignet. Nur für den Innenbereich.

### Produktvorteile

- als Grobausgleich und Endbeschichtung
- für leichte, direkte mechanische Beanspruchung
- ideal für großflächige Anwendung
- pumpbar und gut fließfähig

### Untergrund

Beton, Zementestrich im Verbund:

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und frei von Staub und Verunreinigungen sein (Staub und sonstige Rückstände können z.B. mit einem Staubsauger entfernt werden). Alle den Haftverbund störenden Stoffe sind vom Untergrund zu entfernen. Die Untergrundvorbereitung erfolgt in der Regel durch Kugelstrahlen und Absaugen. Der Untergrund sollte eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> aufweisen.

### Untergrundvorbereitung

Grundierung mit maxit floor 4716 Haftgrundierung EC 1 plus in mind. 2 Arbeitsgängen (1:3 mit Wasser verdünnt). Sobald maxit floor 4716 Haftgrundierung EC 1 plus farblos aufgetrocknet ist, kann der Ausgleich mit maxit floor 4602 DuroBase extra erfolgen. Maximale Wartezeit zwischen Grundierung und Beschichtung 48 Stunden. Bei aufsteigender Feuchte und dampfdichter Beschichtung: 2-fache Epoxidharzgrundierung mit maxit floor 4710 Grundierung EP oder maxit floor 4712 EP Grundierung EC 1 plus mit abschließender Quarzsandabstreuung maxit floor 4936 Abstreusand 0,5 bis 1,0 mm. Weitere Hinweise siehe technische Merkblätter. Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss sichergestellt sein, dass die Grundierung nicht verschmutzt ist.

### Verarbeitung / Montage

#### Verarbeitung:

Wird das Material gepumpt, sollte die maximale Breite der Arbeitsfläche nicht mehr als 6 bis 8 Meter betragen. Bei Breitenüberschreitungen maxit floor 4965 Abstreifen setzen. Material bahnenweise in vorgesehener Schichtdicke schnell an die vorhergehende Bahn anlegen, sodass die Masse zusammenfließen kann,

abschließend Oberfläche mit gezahnter oder glatter Rakel flach abziehen und glätten.

Bei Handverarbeitung Material ausgießen und in der geforderten Schichtdicke mittels Rakel, Kelle, Zahnspachtel etc. verteilen, Oberfläche nochmals leicht mit dem Rakel im flachen Winkel abziehen. Überarbeitung mit zementgebundenen Beschichtungen bei Begehbarkeit. Zwischengrundierung mit maxit floor 4716 Haftgrundierung EC 1 plus 1:3 mit Wasser verdünnt. Eine zweifache Grundierung verbessert die Oberflächenoptik.

#### Mischzeit/Mischvorgang:

Mischung maschinell von Hand: Zuerst wird die benötigte Wassermenge (4,25 - 4,50 Liter je 25 kg Sack) in einen Behälter vorgegeben und dann nach und nach die Pulverkomponente zugegeben. Das Material muss 2 - 3 Minuten klumpenfrei gemischt werden (Bohrmaschine mit Quirl); nach einer Reifezeit von 1 Minute wird das Material nochmals durchgemischt.

Der Behälter sollte bei größeren Flächen ein Fassungsvermögen für eine Mischung von 2- 3 Sack haben.

#### Maschinenverarbeitung:

Wird maxit floor 4602 DuroBase extra maschinell verarbeitet, muss die Wasserzugabe und die vollständige Aufmischung regelmäßig mit dem Fließring-Test überwacht werden. Mindestschlauchlänge 40 m, im Winter 60 m. Ein zu hoher Wassergehalt reduziert die Festigkeit, erhöht die Rissgefahr und das Schwinden.

#### Mischwerkzeuge:

Bohrmaschine mit Rührquirl für Spachtelmassen m-tec Duomix, m-tec SMP

### Anwendungsbeispiel

maxit floor 4602 DuroBase extra als Grobausgleich zzgl. Endbeschichtung mit maxit floor 4610 DuroTop:

- geeignete Untergrundvorbereitung
- mind. 2-fache Grundierung mit maxit floor 4716, 1:3 verdünnt mit Wasser
- Ausgleich mit maxit floor 4602 DuroBase extra
- Grundierung mit maxit floor 4716, 1:3 verdünnt mit Wasser

Zementgebundene Beschichtung mit maxit floor 4610 DuroTop:

- maxit floor 4602 DuroBase extra als Endbeschichtung für geringe mechanische Belastungen, Standard-schichtdicke ca. 8 - 10 mm
- geeignete Untergrundvorbereitung
- mind. 2-fache Grundierung mit maxit floor 4716, 1:3 verdünnt mit Wasser
- Zementgebundene Beschichtung mit maxit floor 4602 DuroBase extra

### Materialverbrauch

ca. 1,7 kg/m<sup>2</sup> je mm

### Nachbehandlung / Beschichtung

Frisch eingebaute Flächen vor Zugluft, direkter Sonnen- und Wärmeeinwirkung schützen. Eine Belüftung des Einbauortes nach Erreichen der Begehbarkeit ist notwendig. Zugluft vermeiden. Innen- und Bodentemperatur während Verarbeitung und eine Woche danach > 8°C. Wartezeit bis zur Beschichtung mit maxit floor Reaktionsharzen mindestens 3 Tage.

Feuchte < 4 CM-%, Messzeit ca. 15 Minuten.

Oberfläche vor Verunreinigungen schützen und für Reaktionsharzbeschichtung mittels Kugelstrahlen nach ca. 3 Tagen vorbereiten.

Oberflächenbehandlung der Bodenausgleichsmasse mit Wachs, Bodenwischpflege oder Steinöl frühestens nach 12 Stunden.

### Gerätereinigung

Bei jeder Arbeitsunterbrechung sind die Arbeitsgeräte mit Wasser zu reinigen.

### Besondere Hinweise

**Besonders zu beachten:** Abläufe, Entwässerungseinrichtungen etc. sind im Vorfeld sorgfältig abzudichten. Zur Vorbereitung für die Aufnahme von Reaktionsharzbeschichtungen ist maxit floor 4602 DuroBase extra mittels Kugelstrahlgerät vorzubereiten. Im Zweifelsfall bezüglich Verarbeitung, Untergrund oder konstruktiver Besonderheiten bitte Beratung anfordern. Keine Fremdstoffe beimischen.

#### Umweltrelevante Hinweise:

GISCODE ZP 1; WGK: 1; BetrSichV: entfällt  
Produkt erhärtet nach Zugabe von Wasser nach 5 bis 6 h und kann anschließend als Bauschutt entsorgt werden.

**Sicherheitshinweise:** Das Produkt reagiert mit Wasser alkalisch. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Schutzbrille/Gesichtsschutz/Handschuhe tragen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Chromatarme Rezeptureinstellung. Aktuelles Sicherheitsdatenblatt beachten. In abgebundenem Zustand physiologisch und ökologisch unbedenklich.

## Lagerung

6 Monate ab Produktionsdatum in trockener Umgebung.

## Logistik

- 25 kg/Sack, 42 Sack/Pal. = 1,050 t/Pal.
- Siloware

## Rechtliche Hinweise

Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Druckwerkes/dieser Ansicht verlieren alle früheren Druckwerke/Ansichten ihre Gültigkeit.

maxit floor 4602 DuroBase extra	
Anwendung aussen	nein
Anwendung innen	ja
Biegezugfestigkeit nach 28 Tagen	≥ 7 N/mm <sup>2</sup> EN 13892-2
Druckfestigkeit nach 28 Tagen	≥ 25 N/mm <sup>2</sup> EN 13892-2
Brandverhalten	A2fl-s1 – EN 13501-1
Dichte	ca. 2,0 kg/dm <sup>3</sup>
E-Modul	ca. 20200 N/mm <sup>2</sup>
Empfohlene Schichtdicke	5 - 50 mm
Farbton	grau
Fließmaß	190 - 220 mm Ring: 68/H 35 mm
Frischmörtelrohddichte	ca. 2,1 kg/dm <sup>3</sup>
Körnung	2 mm Größtkorn
Relative Luftfeuchte	< 70 %
Schallisolierung	NPD
Schüttdichte	1,4 kg/dm <sup>3</sup>
Schwinden nach 28 Tagen, max.	< 0,5 mm/m
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C bis + 30°C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund)	Untergrund- und Materialtemperatur: + 8°C bis + 25°C
Verarbeitungszeit	ca. 15 - 20 Minuten bei + 20°C. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern diese Zeiten
Wasserbedarf	17 - 18 %; max. 4,50 Liter / 25 kg Sack
Teilbelastbar	leichte Belastung: nach ca. 3 Tagen
Vollbelastbar	nach ca. 7 Tagen
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Zementäre Beschichtungen: sobald maxit floor 4602 DuroBase extra begehbar ist, Zwischengrundierungen 1:3 mit Wasser verdünnt. Eine zweifache Grundierung trägt zu einer gleichmäßigeren Oberflächenoptik bei. Achtung: Die Grundierung muss vollständig verfilmt sein. Oberflächenbehandlung der Bodenausgleichsmasse mit Wachs, Bodenwischpflege oder Steinöl frühestens nach 12 Stunden. Wartezeit bis zur Beschichtung mit maxit floor Reaktionsharzen mind. 3 Tage.