

maxit floor 4741 AgBB geprüfte Epoxidharzbeschichtung



Produktkurzbeschreibung

maxit floor 4741 ist ein werksmäßig hergestelltes, 2-komponentiges, pigmentiertes Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis.

Produkteigenschaften

- erfüllt das AgBB-Schema im System
- universell einsetzbares Epoxidharz
- dekorative Optik
- über 2 mm mit Quarzsand füllbar
- flüssigkeitsdicht
- viele RAL-Farbtöne machbar
- gute Chemikalienbeständigkeit
- hohe Verschleißfestigkeit
- total solid (EP-Zubereitung nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie)

Anwendungsbereich

Beschichtung von Bodenflächen aus Beton oder Zementestrich im Innenbereich, wie z.B. mechanisch mittel bis hoch beanspruchte Flächen in Industrie und Gewerbe auch in sogenannten Aufenthaltsräumen. Es können glatte Beschichtungen ab 1,5 mm und auch griffige Beschichtungen hergestellt werden. Einsatz auch als Kopfversiegelung auf mit Quarzsand abgestreuten Beschichtungsflächen.

Untergrund

Zementestrich, Beton, abgesandete Epoxidharzschichten, andere Untergründe müssen im Einzelfall bewertet werden.

Untergrundvorbereitung

- Reaktionsharzbeschichtungen setzen einen ebenen, tragfähigen und gleichmäßig grundierten Untergrund voraus. Dazu Technisches Merkblatt der Grundierung beachten.
- Im System maxit floor 4712 Grundierung EC 1 einsetzen.
- Größere Beton-Rautiefen können mit z.B. maxit floor 4602 DuroBase Extra oder maxit floor 4655 ResinBase ausgeglichen werden.

Verarbeitung / Montage

Mischen:

- Anwendungstipp beachten: „Wie werden Reaktionsharze richtig gemischt und verarbeitet?“
- Arbeitsgeräte mit maxit floor 4910 Verdünnung EP reinigen.

Verarbeitung:

- Beschichtungsmaterial auf die ausgehärtete Grundierung gießen und in der vorgesehen Schichtdicke mittels Zahnrakel verteilen. Immer frisch in frisch arbeiten um Ansätze zu vermeiden.
- Für ungefüllte Beschichtung Zahnleiste Nr. 1, für gefüllte Beschichtung Zahnleiste 48 verwenden. Von der Verwendung von Stiftrakeln raten wir ab.
- Verbrauch der ungefüllten Beschichtung ca. 2,5 - 3,0 kg/m² bei 2 mm, bei Füllgrad 1:0,5 Gewichtsteile ca. 1,7 kg/m² und mm Schichtdicke.
- Für eine griffige oder dekorative Beschichtung wird die frische Beschichtung vollsatt mit dem gewünschten Einstreugut abgestreut. Vorhandene Aufbauempfehlungen beachten.
- Verbrauch als Kopfversiegelung hängt von der Untergrundbeschaffenheit bzw. von der Abstreukörnung ab, bei Körnung 0,7 - 1,2 mm, ca. 0,9 - 1,0 kg/m².

Materialverbrauch

ca. 1,4 kg/m² pro mm Schichtdicke

Nachbehandlung / Beschichtung

- Innerhalb der ersten 7 Tage Wasserbelastung der Beschichtung vermeiden.
- Wartezeit zwischen Beschichtung und Versiegelung mit maxit flor 4774 Mattierungsfinitis mindestens 16, maximal 24 Stunden bei 20°C.
- Das Aufbringen einer zusätzlichen Verschleißschicht bei glatten Beschichtungen/Versiegelungen mittels Einpflege aus Wachs Dispersionsbasis ist empfohlen. Zu frühe Wasserbelastung oder Taupunktsituation kann die Aushärtung stören. Dies hat Flecken und Glanzgradunterschiede zur Folge.

Allgemeine Hinweise

- BEB-Merkblätter „Industrieböden aus Reaktionsharz“ KH-O/U, KH-1 bis KH-5 und KH-O/S beachten.
- Bei mittlerer ca. 2 mm, bei hoher mechanischer Beanspruchung ca. 3 - 4 mm Schichtdicke vorsehen.
- Zusammenhängende Flächen immer mit derselben Charge (s. Etikett) ausführen.
- Verarbeitungszeiten, Begehbarkeit, Verbrauch und ggf. Füllgrad sind temperaturabhängig und beziehen sich auf 20°C.
- Relative Luftfeuchte während und bis 24 Stunden nach der Verarbeitung < 75 %.
- Epoxidharze sind unter UV- und Witterungseinflüssen nicht dauerhaft farbstabil und neigen durch eine beschleunigte Alterung zum Kreiden.
- Die Untergrundtemperatur muss mind. 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.

Besondere Hinweise

- Porige Untergründe und LP-Betone können zu Blasen und Kanülen in der Beschichtung führen.
- Als Kopfversiegelung oder Schichtdicken bis 2,0 mm Material ungefüllt verarbeiten.
- Ab ca. 2,0 mm mit bis zu 0,5 Masseteilen maxit floor 4935 Füllsand 0,1 - 0,4 mm füllen.
- Die Verschleißklasse AR der CE-Kennzeichnung bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag.

Lagerung

Bei trockener, vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung geschützter Lagerung in dicht verschlossenen Originalgebinden nicht unter 10°C ist das Material bis zu 12 Monaten lagerfähig.

Logistik

- 12 kg/Gebinde 30 Stück/Palette
- 30 kg/Gebinde 12 Stück/Palette

Rechtliche Hinweise

Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann

hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Druckwerkes/dieser Ansicht verlieren alle früheren Druckwerke/Ansichten ihre Gültigkeit.

maxit floor 4741 AgBB geprüfte Epoxidharzbeschichtung	
Aushärtung	ca. 18 Std.
Baustoffklasse	Efl – EN 13501-1
Biegezugfestigkeit	ca. 40 N/mm ²
Druckfestigkeit	ca. 90 N/mm ²
Empfohlene Schichtdicke	1,5 - 4 mm
Farbton	Gängige Standardfarben ca. RAL 7023 und 7032; weitere Farbtöne RAL 1001, 1015, 3009, 5014, 6011, 7001, 7015, 7030, 7035, 7040, andere Farbtöne auf Anfrage
Konsistenz	flüssig
Mischungsverhältnis	nach Gewicht A : B = 5 : 1 nach Volumen A : B = 100 : 31
Teilbelastbar	leichte Belastung: nach ca. 2 Tagen
Verarbeitungstemperatur (Luft)	≥ 10°C bis ≤ 30°C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund)	10°C bis 30°C
Verarbeitungszeit	bis zu 60 Min. bei ca. 20°C
Vollbelastbar	nach ca. 7 Tagen