

## maxit floor 4919 Farbchips



### Produktkurzbeschreibung

Farbchips für glatte maxit floor Reaktionsharzbeschichtungen.

### Produkteigenschaften

Farbige Chips auf Basis Polyvinylacetat oder Acrylat. Farbchips sind in 3 mm Größe erhältlich.

### Anwendungsbereich

Mit maxit floor 4919 Farbchips werden glatte maxit floor Bodenbeschichtungen auf Epoxidharz- und Polyurethanharzbasis durch Einstreuen dekorativ gestaltet.

### Produktvorteile

- universell einsetzbar
- dekorativ
- vergilbungsfest

### Verarbeitung / Montage

maxit floor 4919 Farbchips werden von Hand in die frische Beschichtungsoberfläche eingestreut. Hierbei sind Nagelschuhe zu tragen. Werden die Farbchips mit Druckluft eingeblasen, so ist eine geeignete Schutzbrille zu verwenden.

### Materialverbrauch

ca. 50 g/m<sup>2</sup> leichte Einstreuung

### Lagerung

Bei kühler und trockener Lagerung ist das Material unbegrenzt lagerfähig.

### Logistik

- 0,5 kg Eimer
- 1,0 kg Eimer

#### maxit floor 4919 Farbchips

Farbton	RAL 8024 beigebraun
	RAL 5013 kobaltblau
	RAL 5017 verkehrsblau
	RAL 7035 lichtgelb
	RAL 1002 sandgelb
	RAL 1006 maisgelb
	RAL 9003 signalweiß
	RAL 9004 signal schwarz
	RAL 7030 steingrau
	RAL 6016 türkisgrün
	RAL 3020 verkehrsrot