

maxit floor 4725 EP



Produktkurzbeschreibung

Farblose, schnellhärtende, 2-komponentige Reaktionsharz-Emulsions-Grundierung.

Produkteigenschaften

maxit floor 4725 EP ist ein werksmäßig hergestelltes, 2-komponentiges, wasseremulgiertes und wasserdampfdurchlässiges Epoxidharz.

Anwendungsbereich

Grundierung/Imprägnierung mineralischer Untergründe (Beton, Estriche) im Innen- und Außenbereich zur Staubbindung und Reduzierung der Saugfähigkeit für leicht mechanisch beanspruchte Bodenflächen. Als Haftvermittler und Oberflächenschutz auf sehr dichten Untergründen wie z.B. maxit floor 4610 DuroTop in Kombination mit maxit floor 4736 Siegel WR SE oder maxit floor 4774 Mattierungsfinish SE. Auf Beton, Zementestrich, Calciumsulfatestrich, Magnesiaestrich, Gussasphalt, alte, gut haftende Epoxidharzbeschichtungen, maxit floor 4610 DuroTop.

Produktvorteile

- erfüllt das AgBB-Schema im System
- sehr niedrigviskos < 100 mPas (23°C)
- leicht verarbeitbar
- sehr gute Haftung
- gute Benetzung und Penetration
- schnelle Aushärtung

Untergrundvorbereitung

- Die Untergründe müssen ausreichend tragfähig, sauber, trocken, formbeständig und frei von haftungsmindernden Stoffen sein.
- Bei aufsteigender Feuchtigkeit sind geeignete Abdichtungsmaßnahmen nach DIN 18195 Teil 4 vorzunehmen.
- Magnesia- und Anhydritestriche sind nicht feuchtigkeitsbeständig; Ausgleichsfeuchte abwarten. Bei rückseitiger Feuchte können auch bei dünnen Deckaufträgen Blasen, Ablösungen oder Beschädigungen des Estrichs selbst drohen.
- Festhaftende EP-Altbeläge intensiv bis zum Weißbruch anschleifen oder strahlen. Im Zweifelsfall Probestrich anlegen.

Verarbeitung / Montage

Mischen:

Die A- und B-Komponente sind aufeinander abgestimmt. A-Komponente restlos in B-Komponente entleeren und mit langsam laufender Bohrmaschine und Rührpaddel Nr. 2 ca. 2 Minuten schlierenfrei vermischen. Umtopfen und erneut rühren. Möglichst keine Teilmengen entnehmen. Gerätereinigung im frischen Zustand mit Wasser.

Verarbeitung:

- Sofort nach dem Mischen das Material gleichmäßig in einer dünnen geschlossenen Schicht mit der Nylonrolle im Kreuzgang auftragen.
- Bei stark saugfähigem Untergrund zweiten Arbeitsgang aufbringen. Nicht mit Wasser verdünnen!
- Ein gleichmäßiger Materialauftrag führt zu einem einheitlichen Glanzgrad und vermeidet Schattierungen.

- Während der Verarbeitung und Trocknung ist für gute Belüftung, d.h. Luftzirkulation, zu sorgen. Zugluft ist zu vermeiden.
- Folgebehandlung farblos mit maxit floor 4774 Mattierungsfinish SE oder farbig mit maxit floor 4736 Siegel WR sobald die Fläche begehbar ist.

Materialverbrauch

Je nach Arbeitsgang: ca. 120 g/m² bis zu 200 g/m²

Allgemeine Hinweise

- BEB-Merkblätter „Industrieböden aus Reaktionsharz“ KH-O/U, KH-1 bis KH-5 und KH-O/S beachten.
- Anwendungstipp beachten: „Wie werden Reaktionsharze richtig gemischt und verarbeitet?“
- Farblose Imprägnierungen wirken farbvertiefend und können zu helldunkel-Effekten der imprägnierten Fläche führen.
- Relative Luftfeuchte während und bis 24 Stunden nach der Bearbeitung < 75 %.
- Epoxidharze sind unter UV- und Witterungseinflüssen nicht dauerhaft farbstabil und neigen durch eine beschleunigte Alterung zum Kreiden.
- Die Untergrundtemperatur muss mind. 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.

Besondere Hinweise

- Verarbeitungsende ist nicht erkennbar.
- Nach Ende der o. g. Verarbeitungszeit Produkt wegen möglicher Aushärtungsstörungen nicht mehr weiter verwenden.
- Das Produkt darf nicht mit Wasser verdünnt werden.

Lagerung

Bei trockener, frostfreier (nicht unter + 10°C) Lagerung ist das Material bis zu 12 Monaten lagerfähig.

Logistik

- 10 kg Doppelgebinde
- 42 Stück/Pal.

Rechtliche Hinweise

Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen

und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Druckwerkes/dieser Ansicht verlieren alle früheren Druckwerke/Ansichten ihre Gültigkeit.

maxit floor 4725 EP	
Aushärtung	ca. 4 h
Baustoffklasse	Bfl-s1 nach DIN EN 13501-1
CE-Kennzeichen	SR-B1,5-AR0,5-IR6
Farbton	transparent
Konsistenz	flüssig
Mischungsverhältnis	nach Gewicht A : B = 1 : 3
Verarbeitungstemperatur	≥ 15°C bis ≤ 30°C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund)	+ 15°C bis + 30°C
Verarbeitungszeit	ca. 30 Minuten bei + 20°C
Teilbelastbar	leichte Belastung: nach ca. 1 Tag
Vollbelastbar	nach ca. 7 Tagen