

## maxit rep BE 8



### Produktkurzbeschreibung

maxit rep BE 8 ist ein 1-komponentiger, kunststoffmodifizierter Betonersatzmörtel für den Anwendungsbereich als PCC I-Mörtel gem. TL-BE-PCC der ZTV-ING sowie der DIN EN 1504-3. maxit rep BE 8 ist chromatarm nach TRGS 613.

### Produkteigenschaften

- große Schichtstärken in einem Arbeitsgang
- geringer Rückprall
- wasserundurchlässig
- auch im Gefälle verlegbar
- schnelle Nutzung

### Anwendungsbereich

Als Betonersatz, Belags- und Ausgleichsmörtel für waagerechte oder schwach geneigte Flächen, die mechanisch beansprucht werden, wie z.B. bei Brücken, Parkbauten und Ingenieurbauwerken, unter Brückenbelägen sowie zur Erhöhung der Betonüberdeckung der Bewehrung, in einer Schichtdicke von 2 - 10 cm. Auch als Gefälleestrich auf Balkonen.

### Untergrund

Der Untergrund muss sauber und frei von losen absandenden Teilen sein. Eventuell vorhandene Beschichtungsreste, Reste von Fahrbahnabdichtungen sowie geschädigter Beton sind zu entfernen. Der Untergrund darf nicht gefroren sein.

### Untergrundvorbereitung

Die gesamte Fläche ist durch geeignete Oberflächenvorbereitungsmaßnahmen so zu bearbeiten, dass die Abreißfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm<sup>2</sup> beträgt (siehe hierzu ZTV-ING, Teil 3, Abschnitt 4), korrodierte Bewehrungsstrahlen sind nach den anerkannten Regeln freizulegen, im Vorbereitungsgrad Sa 2,5 zu bearbeiten.

### Verarbeitung / Montage

maxit rep BE 8 wird auf die noch frische maxit zementäre Haftbrücke maxit rep KB duo mit Druck aufgebracht. Der aufgetragene Mörtel wird mit der Latte abgezogen und falls erforderlich, die angezogene Oberfläche kurz mit dem Reibebrett abgerieben. Der aufgetragene Mörtel ist gemäß ZTV-ING nachzubehandeln. Geeignete Methoden sind z.B. Abdecken oder Feuchthalten, um die Fläche vor Austrocknung zu schützen.

Im Winter müssen die reprofilierten Stellen während der Austrocknung vor Frost geschützt werden. Im frischen Zustand darf der Mörtel nicht mit Wasser abgespritzt werden und ist vor Regen zu schützen. maxit rep BE 8 wird in Verbindung mit maxit rep KB duo als zementäre Haftbrücke und/oder mineralischem Korrosionsschutz verarbeitet.

Die Produktdatenblätter der zum jeweiligen System gehörenden maxit Produkte müssen beachtet werden.

**Mischzeit/Mischvorgang:** Der maxit rep BE 8 wird nur mit sauberem Wasser gemischt. Für einen 25 kg Sack benötigt man ca. 2,45 l Wasser. In einen vorgemischten Zwangsmischer wird zuerst Wasser und dann nach und nach das Material zugegeben, das mindestens 3 Minuten knollenfrei gemischt werden muss.

**Mischungsverhältnis:**

10,2 Masseteile maxit rep BE 8  
1,0 Masseteil Wasser

**Materialverbrauch**

Ca. 2,0 kg/m<sup>2</sup> je mm Schichtdicke zuzüglich Wasser. Der Verbrauch hängt von der Untergrundbeschaffenheit ab. Ergiebigkeit: ca. 0,5 l/kg Trockenmasse. Einzelheiten zur Ausführung und zu den Materialverbräuchen sind der dazugehörigen Ausführungsanweisung (abP) zu entnehmen.

**Gerätereinigung**

Geräte unmittelbar nach Gebrauch gründlich mit Wasser reinigen.

**Besondere Hinweise**

Für das Produkt kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert oder über das Internet unter [www.maxit.de](http://www.maxit.de) abgerufen werden; beachten Sie auch die Hinweise auf den Gebinden.

**Lagerung**

In gut verschlossenen Originalgebinden ist das Produkt in trockenen und temperierten Räumen 9 Monate lagerbar.

**Logistik**

25 kg/Sack, 42 Sack/Pal.

**Rechtliche Hinweise**

Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Druckwerkes/dieser Ansicht verlieren alle früheren Druckwerke/Ansichten ihre Gültigkeit.

| maxit rep BE 8                       |  |
|--------------------------------------|--|
| Biegezugfestigkeit                   | ca. 12 N/mm <sup>2</sup>                   |
| Druckfestigkeit                      | ca. 65 N/mm <sup>2</sup>                   |
| Farbton                              | grau                                       |
| Haftzugfestigkeit, min.              | ≥ 2 N/mm <sup>2</sup>                      |
| Schüttdichte                         | bei 23°C: ca. 1,8 kg/dm <sup>3</sup>       |
| Schwinden                            | ca. 1 mm/m, nach DIN 52450                 |
| Verarbeitungstemperatur              | + 5°C bis + 30°C                           |
| Verarbeitungstemperatur (Untergrund) | + 5°C bis + 30°C                           |
| Verarbeitungszeit                    | bei 20°C ca. 60 Minuten, Mörtel steift an. |