

maxit san Injektionsmörtel HS



Produktkurzbeschreibung

maxit san Injektionsmörtel HS ist ein mineralischer Werk-trockenmörtel G, CS IV nach DIN EN 998-1 oder M 10 nach DIN EN 998-2 zum Verfüllen von Rissen und Hohlräumen im Mauerwerk. maxit san Injektionsmörtel HS ist Bestandteil der Mehrstufeninjektion zur nachträglichen Horizontalabdichtung von Mauerwerk mit der san Horizontalsperre SMK.

Produkteigenschaften

- fließfähig
- erhöhter Sulfatwiderstand
- niedriger wirksamer Alkaligehalt

Anwendungsbereich

Injektionsmörtel zum kraft- und formschlüssigen Verfüllen von Hohlräumen und Rissen in mineralischen Baustoffen. maxit san Injektionsmörtel HS wird bei der Mehrstufeninjektion (chemische Horizontalabdichtung mit maxit san Horizontalsperre SMK) zum Verfüllen von größeren Hohlräumen und Bohrlöchern im Mauerwerk im Gieß- und Injektionsverfahren eingebracht. maxit san Injektionsmörtel HS eignet sich bei sulfatbelastetem Mauerwerk, nicht bei gipshaltigem Mauerwerk einsetzen.

Untergrundvorbereitung

Die Risse werden, soweit erforderlich, geöffnet, aufgekratzt, gereinigt und anschließend mit maxit multi 285 verdämmt. Beim Verdämmen werden an den Stellen,

an denen die Bohrungen für die Packer erfolgen sollen, Stahlstifte gesetzt.

Der Abstand der Packer muss ca. die halbe Bauteildicke betragen, wobei am Rissanfang und am Rissende ein Packer vorzusehen ist. Nach ausreichender Erhärtung der Verdämmung werden die Bohrlöcher erstellt. Die Bohrlöcher sind durch Ausblasen oder Ausspülen gründlich zu reinigen. Es sind Packer einschließlich der zugehörigen Verschlussstücke zu setzen. Die Risse sind vor der Injektion je nach Art des Mauerwerks, z.B. durch Spülen mit Wasser, vorzunässen.

Verarbeitung / Montage

Der Trockenmörtel wird mit einem geeigneten Mischwerkzeug, z.B. Collomix DLX 152, knollenfrei mit sauberem Wasser angemischt. Für Injektionen können die üblichen Geräte eingesetzt werden, z.B. Schnecken- oder Kolbenpumpen. Beim Injektionsverfahren die Konsistenz mittels Viskositätsmessbecher prüfen. Beim Injektionsverfahren mit einer geeigneten Injektionspumpe durch die Injektionspacker mit Innendurchmesser > 0,6 mm im Niederdruck verpressen. Injektionsdruck max. 3 bar.

Alle Verschlussstücke sind bei Beginn der Injektion geöffnet, wobei das Injizieren von unten nach oben erfolgt. Es wird so lange injiziert, bis aus dem darüber liegenden Packer das Material herausläuft. Packer können entfernt werden, wenn der Injektionsmörtel ausreichend angesteift ist.

Beim Verfüllen von Hohlräumen kann auch mit Verfüllanlagen gearbeitet werden (ohne Verwendung von

Packern). Förderweite bzw. -höhe: ca. 15 m (Schlauchdicke 13 mm).

Nach Abschluss der Mauerwerksabdichtung werden die Bohrlöcher mit maxit san Injektionsmörtel oder maxit Quellmörtel verfüllt.

Trockenzeit: Aufgrund seiner besonderen Zusammensetzung ist der Erhärtungsverlauf langsamer als bei üblichen Zementmörteln.

Materialverbrauch

20 kg maxit san Injektionsmörtel HS ergeben ca. 17,5 l Verfüllmörtel

Lagerung

Trocken und im Original verschlossenen Gebinde mindestens 12 Monate lagerfähig.

Entsorgung

Ausgehärtete Pulverreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 17 01 01 (Beton) entsorgt werden.

Logistik

20 kg/Sack, 42 Sack/Pal. = 0,840 t/Pal.

Rechtliche Hinweise

Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Druckwerkes/dieser Ansicht verlieren alle früheren Druckwerke/Ansichten ihre Gültigkeit.

maxit san Injektionsmörtel HS	
Auftragsverfahren	Gieß- oder Injektionsverfahren
Basis	SR Zement, mineralische Feinfüllstoffe und regulierende Zusätze
Biegezugfestigkeit nach 28 Tagen	ca. 3,7 N/mm ²
Druckfestigkeit nach 28 Tagen	ca. 20 N/mm ²
Farbe	grau
Größtkorn	0,1 mm
Konsistenz	Pulver
Mörtelgruppe	CS IV nach DIN EN 998-1 M 10 nach DIN EN 998-2
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C bis + 30°C
Verarbeitungszeit	ca. 1 Stunde
Wasserbedarf	8 - 10 l Wasser/Sack 400 - 500 ml/kg
zu beachten	Bei den Werten in den technischen Daten handelt es sich um Laborwerte.