

## maxit coll GHs Schnell-Vergussharz



### Produktkurzbeschreibung

maxit coll GHs Schnell-Vergussharz ist ein lösemittelfreier, farbloser 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Silikatharzbasis.

### Produkteigenschaften

- schnellhärtend
- silikonfrei
- sehr gutes Eindringvermögen
- einsetzbar auf Estrichen mit Fußbodenheizung (max. Vorlauftemperatur + 35°C)
- Chemikalienbeständigkeit
- überarbeitbar nach ca. 30 Minuten

### Anwendungsbereich

Zum kraftschlüssigen Schließen von Rissen und Fugen. Für die Verklebung und zum Fixieren von Profilen und Leisten. Innen und außen verwendbar.

### Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss trocken, ausreichend fest, tragfähig, sauber und formbeständig sein. Minderfeste Oberflächenbereiche, Trennschichten (z.B. Öl, Fett, Farbreste, u.ä.), Zementschlämmen sind ggf. mechanisch zu entfernen. Gegebenenfalls müssen die zu verfüllenden Risse oder Scheinfugen aufgeweitet werden (ca. 2/3 der Materialdicke). Bei größeren, längeren Rissen sollten in einem Abstand von ca. 20 cm Querslitze rechtwinklig erfolgen, in die anschließend maxit Wellenverbinder eingelegt werden. Vor dem Befüllen mit maxit coll GHs Schnell-Vergussharz, die Risse oder Fugen aussaugen.

### Verarbeitung / Montage

#### Schließen von Fugen und Rissen:

maxit coll GHs Schnell-Vergussharz Komponente A in das Gebinde der Komponente B vollständig gießen und verschließen. Die Flasche ca. 30 - 60 Sekunden intensiv schütteln, bis eine gleichmäßige, homogene, schlierenfreie Masse ersichtlich ist. Anschließend darf das Produkt nicht nochmal geschüttelt werden. Die Spitze von der Verschlusskappe passend zur Rissbreite öffnen und das maxit coll GHs Schnell Vergussharz in die Risse oder Fugen oberflächenbündig einbringen. maxit plan 4936 Abstreusand in die frische Oberfläche vom maxit coll GHs Schnell-Vergussharz großzügig bis zur vollständigen Sättigung einstreuen. Nach Erhärtung den überschüssigen Abstreusand abkehren oder absaugen.

#### Verklebung von Profilen und Leisten:

maxit coll GHs Schnell-Vergussharz Komponente A in das Gebinde der Komponente B vollständig gießen und verschließen. Die Flasche ca. 30 - 60 Sekunden intensiv schütteln, bis eine gleichmäßige, homogene, schlierenfreie Masse ersichtlich ist. Anschließend darf das Produkt nicht nochmal geschüttelt werden. Nachdem die Viskosität angestiegen ist (ca. 6 - 8 Minuten, + 20 °C), maxit coll GHs Schnell-Vergussharz auf den Untergrund auftragen und die zu verklebenden Teile sofort einlegen bzw. zusammenfügen und gut andrücken. Die geklebten Materialien müssen während der Abbindung fixiert werden. maxit plan 4936 Abstreusand in die frische Oberfläche vom maxit coll GHs Schnell-Vergussharz großzügig bis zur vollständigen Sättigung einstreuen. Nach Erhärtung den überschüssigen Abstreusand abkehren oder absaugen.

## Materialverbrauch

Je nach Abhängigkeit von Rissbreite und -tiefe.

## Allgemeine Hinweise

Die angegebenen technischen Werte und Zeiten beziehen sich auf + 20°C. Niedrigere Temperaturen verlängern, höhere verkürzen die Zeiten. Die Material-, Luft- und Bodentemperaturen müssen sich während der gesamten Verlegungs- und Aushärtungszeit zwischen + 10°C und + 30°C befinden. Die Untergrundtemperatur muss 3°C oberhalb der Taupunkttemperatur sein. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen. Die Applikation sollte bei konstanter oder fallender Temperatur erfolgen, um Blasenbildung durch Ausdehnung von Luft im Untergrund zu vermeiden. Auf gute Durchlüftung nach der Applikation und während der Erhärtung ist zu achten. Die Fläche muss während der gesamten Erhärtungsphase vor dem direkten Kontakt mit Wasser geschützt sein.

Werkzeug in frischem Zustand mit Universalverdünnung reinigen, erhärtet ist das Material nur mechanisch entfernbar.

## Lagerung

Trocken, kühl und frostfrei im original verschlossenen Gebinde mindestens 12 Monate lagerfähig.

## Logistik

600 ml, á 300 ml Komponente A und B  
Karton mit je 5 Flaschen á 300 ml Komponente A und B

## Rechtliche Hinweise

Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Druckwerkes/dieser Ansicht verlieren alle früheren Druckwerke/Ansichten ihre Gültigkeit.

### maxit coll GHs Schnell-Vergussharz

Aushärtung	volle mechanische Belastbarkeit bei 50 % rel. Luftfeuchte: 3 Tage (+ 30°C) 7 Tage (+ 20°C) 10 Tage (+ 10°C)
Dichte	bei + 23°C / 50 % rel. Luftfeuchte (EN ISO 2811-2:2011) Komp. A: ca. 1,45 g/cm <sup>3</sup> Komp. B: ca. 1,13 g/cm <sup>3</sup>
Farbton	Komp. A: transparent Komp. B: bräunlich
Konsistenz	bis zu 12 Min. fließfähig (23°C)
Mischungsverhältnis	1 : 1 (nach Volumen)
Überarbeitungszeit	bei 65 % rel. Luftfeuchte: ca. 20 - 30 Min. bei + 23°C (temperaturabhängig)
Verarbeitungstemperatur	+ 10°C bis + 30°C
Verarbeitungszeit	bei 65 % rel. Luftfeuchte: ca. 10 - 12 Min. bei + 20°C (temperaturabhängig)