

maxit multi 272 Dispersions-Kleber



Produktkurzbeschreibung

maxit multi 272 ist ein verarbeitungsfertiger Kleber auf der Basis von organischer Bindemitteln, klassierten mineralischen Zuschlägen und Zusätzen zur Verbesserung der Verarbeitung.

Produkteigenschaften

- hohe Klebekraft
- zementfrei
- für Plattenuntergründe
- schnell und einfach zu verarbeiten

Anwendungsbereich

Kleber für Wärmedämm-Verbundsysteme mit Dämmstoffplatten aus expandiertem Polystyrol und Mineralwolle auf Plattenuntergründen aus z.B. organisch gebundenen Holzfaserwerkstoffen, zementgebundenen Spanplatten, gipsgebundenen Spanplatten, Gipsfaserplatten und Faserzementplatten.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sauber, trocken, fest und frei von losen Teilen sein. Filmbildende Trennmittel unbedingt entfernen. Altputze gründlich trocken oder mit Hochdruckreiniger reinigen. Bei kritischen Untergründen Haftzugprobe durchführen.

Verarbeitung / Montage

Der Klebemörtel wird vor der Verarbeitung gut aufgerührt. Eine Verdünnung mit bis zu 1 % sauberem Wasser ist möglich. Die maxit Polystyrol- oder Mineralwolle-Dämmplatten werden rahmenförmig und mit zwei oder drei senkrechten Streifen mit Klebemörtel beschichtet. Der Mörtel ist so zu verteilen, dass nach dem Andrücken mindestens 50 % der Fläche mit dem Untergrund verklebt ist. Alternativ kann auch ein vollflächiger Auftrag auf die Dämmplatten erfolgen. Je nach Art des Untergrundes kann eine zusätzliche mechanische Befestigung der Dämmplatten erforderlich sein. Mineralwollplatten MW-P und MW-P speedy müssen immer zusätzlich mechanisch befestigt werden.

Materialverbrauch

Kleberverbrauch:
ca. 3,0 kg/m²

Genauere Verbrauchsmengen sind durch Anlegen von Probeflächen zu ermitteln.

Allgemeine Hinweise

Dem Mörtel dürfen keine Zusätze zugemischt werden. Während der Verarbeitung und Austrocknung des Mörtels darf die Temperatur der Luft, der verwendeten Materialien und des Untergrundes nicht unter + 5°C und über + 30°C liegen.

Besondere Hinweise

Die Trocknungszeiten liegen bei Normalbedingungen (+ 20°C / 65 % Luftfeuchte) und je nach Auftragsstärke bei ca. 24 - 48 Stunden. Bei niedrigen Temperaturen und hoher Luftfeuchte muss unter Umständen eine Trocknungszeit von mehreren Tagen berücksichtigt werden. Um den Abbindeprozess zu beschleunigen kann dem Material maxit Reaktionspulver beigemischt werden. Max. 1 Beutel maxit Reaktionspulver/Gebinde maxit multi 272 (Datenblatt maxit Reaktionspulver beachten). Die Holzfeuchte darf 12,5 M-% nicht überschreiten.

Lagerung

Bei trockener, vor Feuchtigkeit geschützter Lagerung ist das Material bis zu 1 Jahr lagerfähig.

Logistik

20 kg/Eimer, 24 Eimer/Pal.

Rechtliche Hinweise

Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Druckwerkes/dieser Ansicht verlieren alle früheren Druckwerke/Ansichten ihre Gültigkeit.

maxit multi 272 Dispersions-Kleber

Brandverhalten B (bei Verwendung auf mineralischen Untergründen)

Haftzugfestigkeit, min. $\geq 0,3$ MPa

Wasseraufnahme W3, niedrig (DIN EN 15824)

Wasserdampfdurchlässigkeit V2, mittel (DIN EN 15824)